

Spécifique

TUBES

# CONDUITES

Spécialisée dans la distribution de tubes acier depuis plus de 20 ans, la société De Neuve a acquis dans ce domaine une solide expérience. En relation avec plus de 250 fournisseurs, européens pour la plupart, elle est en mesure de proposer des solutions adaptées à tous types de besoins.

Conseil et expertise font de De Neuve un partenaire éclairé dans la recherche de solutions produits les plus spécifiques.

BESOINS  
exprimés

écoute  
ANALYSE

RÉACTIVITÉ

CONSEIL  
échanges

PROPOSITION  
adaptée

- Savoir-faire reconnu et des références depuis 2008, sur les Alpes et dans les Pyrénées
- Accompagnement des projets de la phase étude/ chiffrage, à la livraison sur site
- Gamme étendue, avec possibilité de dimensions hors standards
- Délais de fabrication adaptés, sans quantités minimales de mise en fabrication
- Solutions complémentaires pour petites quantités, sur tubes disponibles, avec délais réduits
- Livraisons sur site, par camions dédiés



*Think different, buy efficient*

## Gamme Tubes Conduites Forcées

Pour la rénovation ou la réalisation d'installations hydroélectriques  
L'acier a toujours été la solution la plus employée pour les conduites forcées, que ce soit pour de nouvelles installations ou pour la rénovation des structures existantes.

Cette solution permet en effet à la conduite de s'adapter à chaque configuration, et de durer dans le temps.

### Gamme dimensionnelle

- Diamètres de 48,3 mm à 4572 mm
- Epaisseurs de 5 mm à 69,83 mm
- Tubes livrés en longueurs doubles de 12 à 13,5 mètres, ou longueurs simples de 5,5 à 6,75 mètres (les longueurs de 13,5 mètres permettent un gain sur le nombre de camions)
- Longueurs unitaires jusque 21 mètres, sur demande.

### Normes

EN 10224 – EN 10208 – API5L

### Nuances

- Suivant EN 10224 : L235, L275, L355, S235JR, S275JR, S355JR, options résiliences J0, J2, autres
- Suivant API5L : Grade A, B, X42, X52, X60, X70
- Suivant EN 10208 : L235, L245, L290, L360

### Exécutions

- Soudures hélicoïdales – SAWH
- Soudures longitudinales – ERW
- Sans soudures

### Revêtements

#### Intérieur

- Epoxy Alimentaire – Epaisseur standard 250µ, variable de 100 à 500µ
- Ciment

#### Extérieur

- Polyéthylène appliqué par extrusion UNI 9099/ DIN 30670 , épaisseurs de 1,8 à 3,7 mm en standard
- Polypropylène
- Polyuréthane UNIS EN 10290

### Extrémités

- Lisses Chanfreinées
- Tulipées (Rotation 2 à 5 ° suivant les diamètres)
- Joint ER – Air chamber (manchette de protection permettant la continuité du revêtement intérieur)

## Gamme Tubes Conduites - Autres applications

Pour les applications de type pieux, supports, structures, vis sans fins.

### Gamme dimensionnelle

(identique - voir ci-dessus)

### Nuances

- Suivant EN 10224 : L235, L275, L355, S235JR, S275JR, S355JR, options résiliences J0, J2, autres
- Suivant API5L : Grade A, B, X42, X52, X60, X70
- Suivant EN 10208 : L235, L245, L290, L360
- Suivant ASTM : A106 Grade B, A333, Inox
- Suivant ASME : autres nuances inox

### Exécutions

- Soudures hélicoïdales – SAWH
- Soudures longitudinales – ERW
- Sans soudures

Contacts :

**04 72 12 00 79 - [contact@deneuve.fr](mailto:contact@deneuve.fr)**

Plus de détails sur : [www.deneuve.fr](http://www.deneuve.fr)