

TUBES ÉTIRÉS À FROID DE PRÉCISION SANS SOUDURE

Imprimer la page

DIN 2391 ACIER ST52.0

Ep.	5	6	7.5	10	12.5	15
Diamètre						
35	3,85					
40	4,49					
42		5,54				
45	5,13		7,21			
50	5,77		8,18			
52		7,08				
55	6,41		9,14	11,54		
60	7,05		10,10	12,82		
62		8,62				
65	7,69		11,06	14,11		
70	8,34		12,02	15,39		
72		10,16				
73	8,72					
75	8,98	10,62	12,98	16,67		
78			13,56			
80	9,62		13,95	17,95		
82		11,70				
83				18,72		
85	10,26		14,91	19,24		
90	10,90		15,87	20,52		
92		13,23				
95	11,54		16,83	21,80		
100	12,18		17,79	23,08		
102		14,77				
105	12,82		18,76	24,37		
110	13,47		19,72	25,65		
112		16,31				
115	14,11		20,68	26,93		
120	14,75		21,64	28,21	34,47	
122		17,85				
125	15,39		22,60	29,50	36,07	
130	16,03		23,56	30,78	37,67	
132		19,39				
135	16,67		24,53	32,06	39,27	
140	17,31		25,49	33,34	40,88	48,09
142		20,93				
145	17,95		26,45	34,63	42,48	50,01
150	18,60		27,41	35,91	44,08	51,94
152		22,47				
155	19,24		28,37	37,19	45,69	53,86
160	19,88		29,34	38,47	47,29	55,79
162		24,01				
165			30,30	39,76	48,89	57,71
170			31,26	41,04	50,50	59,63
175			32,22	42,32	52,10	61,56
180				43,60	53,70	63,48
185				44,88	55,30	65,40
190				46,17	56,91	67,33
195				47,45	58,51	69,25
200				48,73	60,11	71,17
205				50,01	61,72	73,10
210				51,30	63,32	75,02
215				52,58	64,92	76,95
220				53,86	66,53	78,87
225				55,14	68,13	80,79
230				56,43	69,73	82,72
235				57,71	71,33	84,64
240				58,99	72,94	86,56
250				61,56	76,14	90,41

